

<b>KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA</b>		
Nazwa modułu/przedmiotu <b>Organizacja technicznego przygotowania produkcji</b>		Kod <b>1011101341011120877</b>
Kierunek studiów <b>Logistyka - studia stacjonarne I stopnia</b>	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) <b>ogólnoakademicki</b>	Rok / Semestr <b>2 / 4</b>
Ścieżka obieralności/specjalność <b>-</b>	Przedmiot oferowany w języku: <b>polski</b>	Kurs (obligatoryjny/obieralny) <b>obieralny</b>
Stopień studiów: <b>I stopień</b>	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) <b>stacjonarna</b>	
Godziny Wykłady: <b>15</b> Ćwiczenia: <b>-</b> Laboratoria: <b>-</b> Projekty/seminaria: <b>15</b>		Liczba punktów <b>5</b>
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) <b>inny</b>		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) <b>ogólnouczelniany</b>
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki <b>nauki techniczne</b> <b>nauki techniczne</b>		Podział ECTS (liczba i %) <b>5 100%</b> <b>5 100%</b>
<b>Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:</b>		
prof. dr hab. inż. Aleksandra Kawecka-Endler email: <a href="mailto:aleksandra.kawecka-endler@put.poznan.pl">aleksandra.kawecka-endler@put.poznan.pl</a> tel. 616653370 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań		dr inż. Roma Marczevska-Kuzma email: <a href="mailto:roma.marczevska-kuzma@put.poznan.pl">roma.marczevska-kuzma@put.poznan.pl</a> tel. 616653364 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11, 60-965 Poznań
<b>Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:</b>		
1	<b>Wiedza:</b>	Student ma wiedzę o działalności przedsiębiorstwa, projektowaniu procesów, organizacji i realizacji procesów produkcji oraz w zakresie projektowania i rozwiązań w praktyce.
2	<b>Umiejętności:</b>	Student potrafi wykorzystywać wiedzę zdobytą na innych przedmiotach
3	<b>Kompetencje społeczne</b>	Student potrafi współdziałać i pracować w zespole Student rozumie konieczność uczenia się przez całe życie
<b>Cel przedmiotu:</b> -Zapoznanie studentów z teoretycznymi i praktycznymi problemami związanymi z organizacją przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie oraz wybranymi metodami, które pozwalają na optymalizację rozwiązań w tym obszarze wiedzy.		
<b>Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia</b>		
<b>Wiedza:</b>		
1. Ma podstawową wiedzę z zakresu: grafiki inżynierskiej; konstrukcji i technologii oraz budowy i eksploatacji maszyn - [K1A_W05]		
<b>Umiejętności:</b>		
1. Potrafi samodzielnie opracować zadany problem, mieszczący się w zakresie technicznego przygotowania produkcji - [K1A_U05]		
2. Potrafi sformułować z zastosowaniem metod analitycznych lub symulacyjnych zadanie projektowe mieszczące się w ramach przygotowania produkcji i rozwiązać w zakresie zagadnień szczegółowych (projektowanie konstrukcyjne, technologiczne i organizacyjne produkcji - [K1A_U09]		
3. Potrafi dobrać właściwe narzędzia i metody rozwiązania problemu mieszczącego się w ramach przygotowania produkcji wyrobów, a także skutecznie się nimi posługiwać - [K1A_U15]		
<b>Kompetencje społeczne:</b>		
1. Jest świadomy potrzeby uczenia się przez całe życie; inspirowania i organizowania procesu uczenia się innych osób w ramach zagadnień mieszczących się w przedmiocie technicznego przygotowania produkcji - [K1A_K01]		
2. Jest chętny do współdziałania i pracy w grupie nad rozwiązywaniem mieszczących się w ramach problemów organizacji technicznego przygotowania produkcji - [K1A_K03]		
3. Potrafi planować i zarządzać w sposób przedsiębiorczy - [K1A_K06]		

<b>Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia</b>		
<p>Ocena formująca:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- na podstawie oceny w zakresie bieżącego postępu w realizacji projektu</li> <li>- na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału omówionego na poprzednich wykładach</li> </ul> <p>Ocena podsumowująca:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ocena projektu (1) umiejętności: prawidłowego rozwiązania zadania (2) formy i jakości opracowania</li> <li>- egzamin w formie testu wyboru, odpowiedzi punktowane od 0-1, egzamin jest zdany po uzyskaniu co najmniej 60% punktów. Do egzaminu można przystąpić po zaliczeniu ćwiczeń. Omówienie egzaminu.</li> </ul>		
<b>Treści programowe</b>		
<p>Wyrób i produkt. Proces produkcyjny - cechy i składowe. Przedsiębiorstwo i obszary jego działalności. Cele, zadania i funkcje przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie przemysłowym. Konstrukcyjne i technologiczno-organizacyjne przygotowanie produkcji, planowanie i projektowanie produkcji wyrobu, działalność perspektywiczna i bieżąca. Systemy wspomaganie komputerowego w projektowaniu i wytwarzaniu wyrobów CAD/CAM. Krzywa cyklu życia wyrobu. Koszty produkcji wyrobu. Dokumentacja techniczna. Organizacja jednostek przygotowania produkcji. Postęp techniczny i innowacyjność w procesie przygotowania produkcji.</p> <p>Metody dydaktyczne: wykład informacyjny, metoda projektowa.</p>		
<b>Literatura podstawowa:</b>		
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Organizacja technicznego przygotowania produkcji - prac rozwojowych, Kawecka-Endler A., Politechniki Poznańskiej, Poznań, 2004</li> <li>2. Inżynieria produkcji, Karpiński T., WNT, Warszawa, 2007</li> <li>3. Przygotowanie produkcji, Szatkowski K., PWN, Warszawa 2013</li> <li>4. Kawecka-Endler A., Organizacja technicznego przygotowania produkcji ? prac rozwojowych, Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2004.</li> <li>5. Kawecka-Endler A., Wpływ technicznego przygotowania produkcji na kształtowanie jakości wyrobu [w:] Współczesne nurty w inżynierii jakości (red. P Grudowski, J. Preihs, P. Waszczur), Wyd. PG, Gdańsk 2005, s. 235-242.</li> <li>6. Kawecka-Endler A., Montaż wyrobów ? aspekty ergonomiczne i jakościowe, Zeszyty Naukowe ?Organizacja i Zarządzanie? nr 43, Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2006, s.33-52.</li> <li>7. Kawecka-Endler A., Możliwości stosowania innowacji w przedsiębiorstwie, Zeszyty Naukowe ?Organizacja i Zarządzanie? nr 47, Wyd. Politechniki Poznańskiej, Poznań 2007, s.135-145.</li> </ol>		
<b>Literatura uzupełniająca:</b>		
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Inżynieria zarządzania. Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych cz.2, Durlik I., Agencja Wydawnicza Placet, Warszawa, 2005</li> <li>2. Organizacja i sterowanie produkcją, Brzeziński M., AW Placet, Warszawa, 2002</li> <li>3. Kawecka-Endler A., Integracja i kompleksowość rozwiązań - analiza znaczenia dla przedsiębiorstwa [w:] Wybrane kierunki badań ergonomicznych w 2016 roku (red. Jerzy Charytonowicz), Wydawnictwo Polskiego Towarzystwa Ergonomicznego PTErg. Oddział we Wrocławiu, Wrocław 2016, s.17-23.</li> <li>4. Marczevska-Kuzma R., Kawecka-Endler A., Analiza zmian zachodzących w relacji klient ? przedsiębiorstwo, Przegląd Organizacji 12/2015</li> </ol>		
<b>Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta</b>		
Czynność	Czas (godz.)	
1. Wykład	15	
2. Projektowanie - ćwiczenia praktyczne	15	
3. Konsultacje - indywidualny kontakt z wykładowcą	45	
4. Praca własna studenta	30	
5. Egzamin	10	
6. Studiowanie literatury	10	
<b>Obciążenie pracą studenta</b>		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	125	5
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	85	3
Zajęcia o charakterze praktycznym	15	1